

1465

Instrumento de comprobación de eficiencia del motor

CE

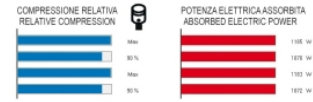
Permite comprobar en pocos segundos la compresión de los motores endotérmicos sin tenerse que conectar al motor, tomando la alimentación de la batería del vehículo, a través de un software dedicado



- 1ª Fase: cálculo revoluciones/motor
- 2ª Fase: análisis de evolución de la tensión de la batería durante cada revolución
- 3ª Fase: visualización de la potencia eléctrica absorbida y compresión relativa calculada a través del trabajo del motor de arranque por cada pistón
- 4ª Fase: comprobación del estado de carga y eficiencia de la batería

DATOS TÉCNICOS

Tensión de funcionamiento: 12V DC (batería vehículo)  
 Dimensiones: 140x75x30 mm  
 Longitud cable pinzas: 1300 mm  
 Peso: 215 g



art.	1465	365
014650010	1465	365

